

# Membran-Druckmittler mit Nahrungsmittellanschluß Baureihe DAXx

- Druckmittler ganz aus Edelstahl mit bündiger Membran
- Schnelles Zusammen- und Auseinanderbauen
- Leichtes Reinigen CIP/SIP
- Fluidtemperatur bis 150°C je nach Druck, Gerätetyp und Befestigung
- Genehmigung 3-A N°1118 (DANC, DAEF, DAEL, DADF, DADL  
Anbau an Manometer der Baureihen MEX, MIX, MMX, MEP)
- Konformität mit FDA-Empfehlungen
- Rauhtiefe messstoffberührter Bereiche: als Standard mathematische Rauhtiefe  $\leq 0.8 \mu\text{m}$
- Option electropoliert : Flansch und Membran: mathematische Rauhtiefe  $\leq 0.4$ , Laser-Schweißnaht  $\leq 0.8 \mu\text{m}$



## Membran-Werkstoff : 1.4435 - Option Hastelloy

Die Druckmittler für die Nahrungsmittelindustrie wurden für Anwendungen konzipiert, die für die berührten Produkte eine strikte Sauberkeit und bistale Ungefährlichkeit erfordern. Der Druckmittler dient dazu, den Druckmesser zu isolieren. Er vermeidet die Bakterienbildung im Meßelement.

Er wird über eine neutrale Flüssigkeit auf das Meßgerät übertragen.

Das schnelle Anschließen sowie die bündige Membran des Druckmittlers machen die Reinigung besonders einfach.

Es werden verschiedene Anschlüsse angeboten:

CLAMP-Anschlüsse gemäß NF E 29 521 - ISO 2852 - DIN 32676

Verschraubung gemäß der Norm SMS 1145

Verschraubung gemäß der Norm DIN 11 851

Verschraubung entsprechend der Norm BS 4825 (RTJ-IDF)

## Technische Daten

### Kompatibilität der Nahrungsmittel-Druckmittler - Industrie-Manometer bei direkter Montage

Messbereich in Abhängigkeit von der Temperatur	Meßstofftemperatur -20+100°C		
	Umgebungstemperatur -10/+50°C		
	MEX2 (Ø50) - MEX3 (Ø63)	MEX35 (Ø100)**	MEX5 (Ø100)
DN25 (DANC/DADL/DAEL)	0+4 ... 0+25	0+4 ... 0+25	Nicht ausführbar
DN32 - DN38 - DN40	0+2,5 ... 0+40	0+2,5 ... 0+4	0+6 ... 0+40
DN50 - DN51	0+1 ... 0+40	0+1 (*)	0+1,6 ... 0+40
DN25 <sup>(1)</sup>	-1+3 ... -1+24	-1+3 ... -1+24	Nicht ausführbar
DN32 - DN38 - DN40	-1+3 ... -1+39	-1+3	-1+5 ... -1+39
DN50 - DN51	-1+1,5 ... -1+39	-1+1,5	-1+3 ... -1+39

(\*) Klasse 2,5

(1) Fluid : -10°C + 100°C

Messbereich in Abhängigkeit von der Temperatur	Meßstofftemperatur -20+150°C		
	Umgebungstemperatur -10/+70°C		
	MEX2 (Ø50) - MEX3 (Ø63)	MEX35 (Ø100)**	MEX5 (Ø100)
DN25 (DANC/DADL/DAEL)	0+6 ... 0+25	0+6 ... 0+25	Nicht ausführbar
DN32 - DN38 - DN40	0+4 ... 0+40	0+4 ... 0+6	0+10 ... 0+40
DN50 - DN51	0+1,6 ... 0+40	0+1,6	0+2,5 ... 0+40
DN25 <sup>(2)</sup>	-1+5 ... -1+24	-1+5 ... -1+24	Nicht ausführbar
DN32 - DN38 - DN40	-1+5 ... -1+39	-1+5	-1+9 ... -1+39
DN50 - DN51	-1+3 ... -1+39	Nicht ausführbar	-1+3 ... -1+39

(2) Fluid : -10°C + 120°C

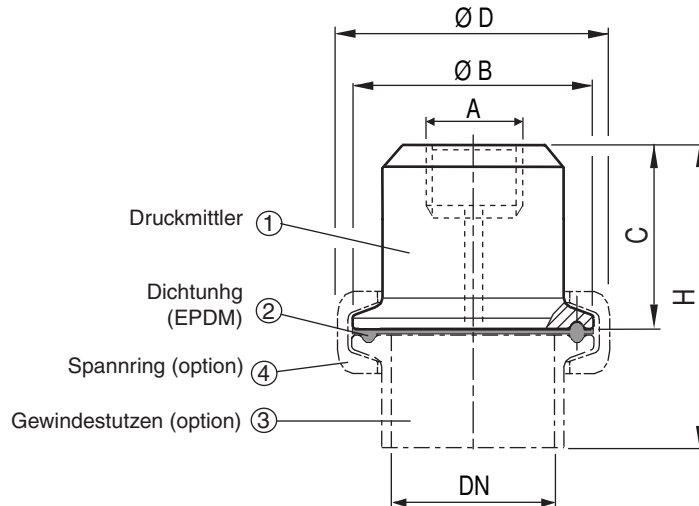
**Anmerkung\*\*** : Das Manometer MEX35 hat die Nenngröße 100 und eine Genauigkeit von Klasse 1.6. Es wurde für den Einsatz mit Druckmittlern und ausschließlich für die o.a. Meßbereiche entwickelt. Es besteht nur mit der Anschlußlage «unten» (D) und einem Gewindeanschluß von 1/4». Dieses Manometer ist nicht separat erhältlich.

<b>Meßunsicherheit (20°)</b>	MEX2 (Ø50) - MEX3 (Ø63) : Klasse 1,6
	MEX35 (Ø100) : Klasse 1,6 außer 0+1 bar (Klasse 2,5) Das MEX35 verfügt über eine in einem MEX5-Gehäuse montierte MEX3-Antriebsmechanik
<b>E.M. maxi</b>	0+40 bar und -1+39 bar außer DANC bis 25 bar (und -1+24 bar)



# Auswahl der verschiedenen Baureihen

DANC (CLAMP gemäß NF E 29521 / ISO 2852 / DIN 32676

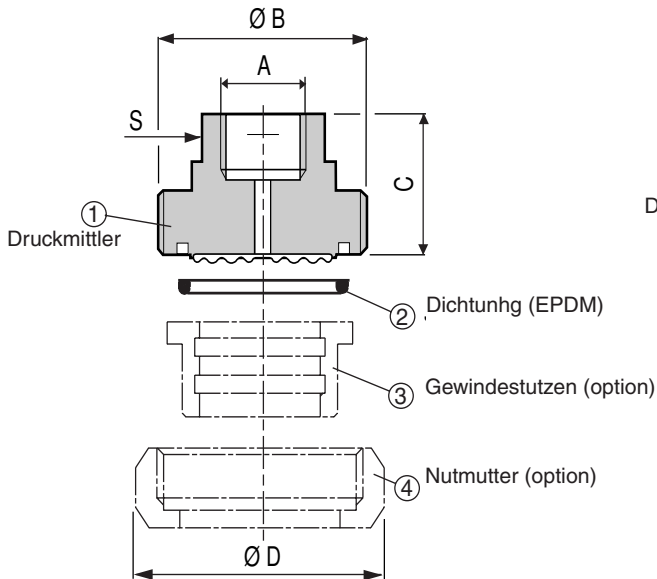


DN gemäß NF E 29521 ISO 2852	DN gemäß DIN 32676	A	Ø B	C	D	H	Masse Kg ①+②
DN25 unter 38	DN25 unter 40	G½ oder G¼	50,5	32 <sup>1)</sup>	66	~60	0,200
DN51	DN50	G½ oder G¼	64	32 <sup>1)</sup>	79	~65	0,320

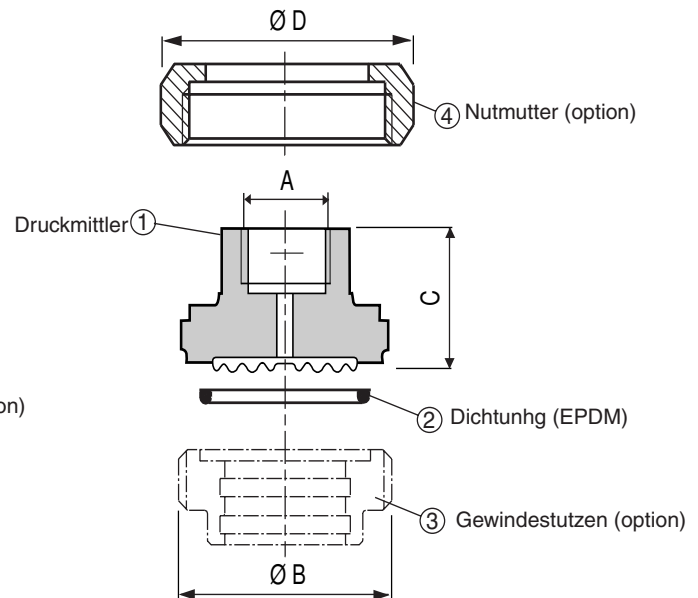
Andere DN auf Anfrage

<sup>1)</sup> G¼, C = 30

## DAEF (SMS 1145 mit Gewindestutzen)



## DAEL (SMS 1145 mit kegelstutzen)

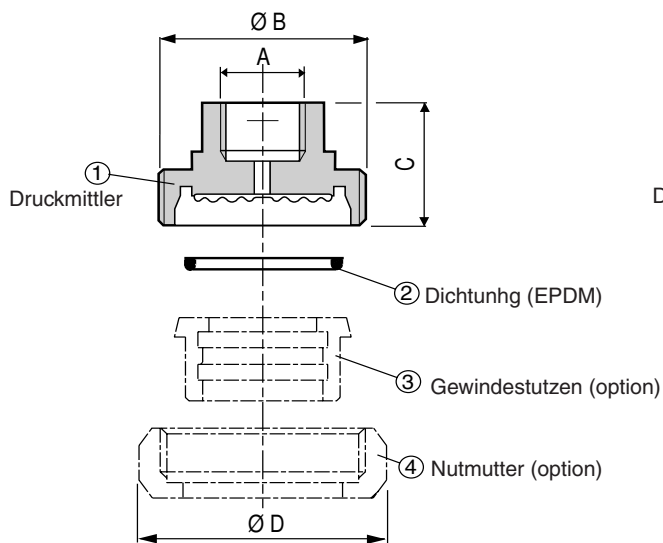


	DN mm oder in	A	Ø B Norm SMS	C	D	Einbaulänge ①+②+③+④	Masse kg	Masse kg	S
							①+②	①+②+④	
<b>DAEF</b> (SMS 1145)	DN38 (1½")	G½ oder G¼	60 x 1/6	32	74	~55	0,400		27
	DN51 (2")	G½ oder G¼	70 x 1/6	32	84	~55	0,480		27
<b>DAEL</b> (SMS 1145)	DN25 (1")	G½ oder G¼	40 x 1/6	32 <sup>1)</sup>	51	~50	0,160	0,310	
	DN38 (1½")	G½ oder G¼	60 x 1/6	33 <sup>1)</sup>	74	~55	0,300	0,540	
	DN51 (2")	G½ oder G¼	70 x 1/6	33 <sup>1)</sup>	84	~60	0,420	0,730	

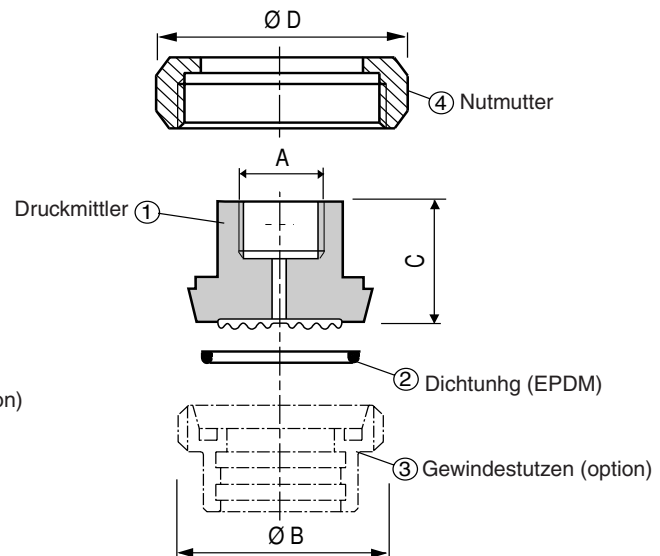
Andere DN auf Anfrage

<sup>1)</sup> für G¼, C = 28

### DADF (DIN 11851 mit Gewindestutzen)



### DADL (DIN 11851 mit Kegelstutzen)



	DN mm	A	Ø B norme DIN	C 3)	D	Einbaulänge ①+②+③+④	Masse kg ①+②	Masse kg ①+②+④
<b>DADF</b> (DIN 11851)	DN32	G½ oder G¼	58 x 1/6	40 2)	70	~58	0,360	
	DN40	G½ oder G¼	65 x 1/6	40 2)	78	~59	0,460	
	DN50	G½ oder G¼	78 x 1/6	42 2)	92	~63	0,580	
<b>DADL</b> (DIN 11851)	DN25	G½ oder G¼	52 x 1/6	37 1)	63	~59	0,230	0,420
	DN32	G½ oder G¼	58 x 1/6	37 1)	70	~62	0,290	0,500
	DN40	G½ oder G¼	65 x 1/6	37 1)	78	~63	0,360	0,610
	DN50	G½ oder G¼	78 x 1/6	37 1)	92	~65	0,530	0,880

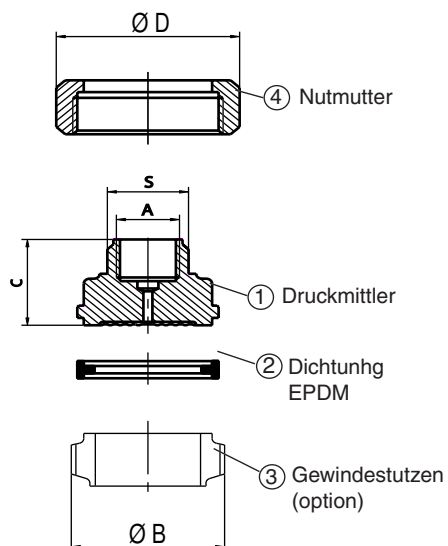
Andere DN auf Anfrage

1) für G¼, C = 31

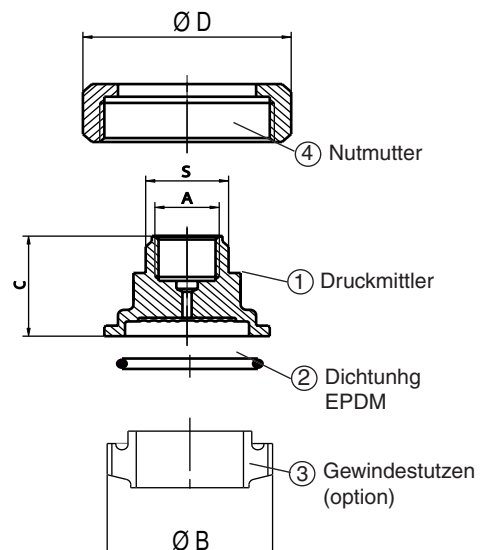
2) für G¼, C = 35

3) optionsweise verminderte Höhe

### DAIL (IDF gemäß BS 4825 part 4)



### DARL (RTJ gemäß BS 4825 part 5)



	DN	A	B	C	D Hexagonal	S / SW	Einbaulänge	Masse Kg ① + ② + ④
<b>DAIL (IDF)</b>	1"½	G½ oder G¼	50.7 8x1	35	60	27	60	540
	2"	G½ oder G¼	64.2 8x1	27	75	27	52	700
<b>DARL (RTJ)</b>	1"½	G½ oder G¼	58.4 8x1	38	65	27	60	440
	2"	G½ oder G¼	72.7 6x1	33	79	27	55	590

## Andere Anwendungsbereiche

### Befestigungsarten der Druckmittler in Abhängigkeit von der zu messenden Fluidtemperatur

Für den Einsatz der Druckmittler **DAxx** mit Druckschaltern, Differenzdruckmessern usw. im Druckmittler-Leitfaden nachschlagen. Die Montage mit Temperaturentkoppler ist zu verwenden, um die Niederdruck-Meßbereiche im Verhältnis zu den in den nachfolgenden Tabellen angegebenen Werten zu erweitern.

Direkt-Montage

Montage mit  
Temperaturentkoppler

## Kodiertabelle

		DAxxxxxxx						
Baureihe	Ziffernfolge 1... 2	DA						
Druckmittler								
Typ	Ziffernfolge 3... 4							
CLAMP NF		NC						
SMS FF		EF						
SMS FL		EL						
DIN FF		DF						
DIN FL		DL						
IDF		IL						
RTJ		RL						
Abmessungen und Typen oberer Flansch	Ziffernfolge 5 ... 6							
DN25 gemäß NF E 29521 ISO2852	DANC		07					
DN38 gemäß NF E 29521 ISO2852			01					
DN51 gemäß NF E 29521 ISO2852			02					
DN25 gemäß DIN 32676			08					
DN40 gemäß DIN 32676			10					
DN50 gemäß DIN 32676			13					
DN25 gemäß SMS 1145	DAEF/DAEL		09					
DN38 gemäß SMS 1145			11					
DN51 gemäß SMS 1145			14					
DN25 gemäß DIN 11851	DADF/DADL		06					
DN32 gemäß DIN 11851			03					
DN40 gemäß DIN 11851			04					
DN50 gemäß DIN 11851			05					
DN 1"1/2 IDF gemäß BS 4825 part 4	DAIL		15					
DN 2" IDF gemäß BS 4825 part 4			16					
DN 1"1/2 RTJ gemäß BS 4825 part 5	DARL		17					
DN 2" RTJ gemäß BS 4825 part 5			18					
Werkstoff oberer flansch	Ziffernfolge 7							
Oberer Flansch Edelstahl 316L			2					
Innengewinde oberer flansch	Ziffernfolge 8							
G1/2			L					
G1/4			H					
1/2 NPT			N					
1/4 NPT			8					
Membran-Werkstoff	Ziffernfolge 9							
Edelstahl 316L			2					
Hastelloy C276 (auf Anfrage)			6					
Montagearten	Ziffernfolge 10							
Komplette Baugruppe mit Schellenendstück und Dichtung			1					
Oberteil einzeln			2					
Oberteil mit Dichtung und Mutter oder Schelle			3					
Komplette Baugruppe mit Erweiterung			4					
Elektropoliertes Oberteil			5					
Elektropoliertes Oberteil mit Dichtung			6					
Oberteil mit Dichtung			7					

Code **	Füllflüssigkeit	
	Betriebstemperatur	Anwendung
LRS 0	Werohne Füllung	
LRS 1	-15° + 150°C	Anwendungen in Nahrungsmittelprozessen CODEX (FDA)
LRS 2	-60° + 150°C	Andere anwendungen
LRS 3	-20° + 300°C	
LRS 4	-15° + 150°C	Sauerstoff, chlorhaltige P. max. = 150 bar
LRS7	-20° + 80°C	Labs-und silikonfrei Gefüllt unter Vakuum Keine Unterdruck
LRS10	-20° + 225°C	Lebensmittelindustrie Hochtemperatur-Anwendung (FDA-Zulassung)

DE/08-2004 Dieses Datenblatt darf nur vollständig kopiert werden